

ТИПОВОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № 6.7
на закупку клапана (вентиля)
типа – приложение цеха-заявителя

1. Назначение

Клапан (вентиль) предназначен для использования на перекачивающих технологических горизонтальных и вертикальных трубопроводах в качестве запорного или регулирующего устройств.

2. Условия эксплуатации

1. Рабочая среда: рассол, маточный щёлок, «грязный» маточник, воздух, вода, пар, конденсат – приложение цеха-заявителя.

2. Характеристики рабочей среды:

2.1. Рассол:

химсостав: KCl: $5 \div 9$ %;
NaCl: $6 \div 12$ %;
др. соли (CaSO_4 ; MgCl_2 ; Ca Cl_2) – до 4 %;
температура: $t = -15 \div +42^\circ\text{C}$;
плотность: $1,1 \div 1,2$ кг/л;
pH= $6,5 \div 7,5$;

2.2. Маточный щелок:

химсостав: KCl: $9 \div 13$ %;
NaCl: $15 \div 17$ %;
др. соли (CaSO_4 ; MgCl_2 ; CaCl_2 и др.) – до 5%;
температура: $t = +28 \div +80^\circ\text{C}$;
плотность: $1,220 \div 1,245$ кг/л;
н.о. — до 150 мг/л;
pH= $6,5 \div 8,0$;

2.3. «Грязный» маточник:

Химический состав:

Жидкая фаза:

- KCl, %	$9 \div 11$
- NaCl, %	$18 \div 21$

Твердая фаза:

- KCl, %	$1 \div 5$
- NaCl, %	$70 \div 81$
- н.о., %	$8 \div 10$

2.3.1. Грансостав перекачиваемой среды:

0,125	- 1 ÷ 1,5
0,1	- 4 ÷ 6
0,063	- 45 ÷ 50
0,045	- 20 ÷ 28
0,045	- 20 ÷ 25

2.3.2. pH - 6,0 ÷ 7,5

2.3.3. Температура, °C -30 ÷ +50

2.3.4. Плотность маточника, кг/м³ 1,230 ÷ 1,250

2.4. Воздух: давление: 0,5 ÷ 0,6 МПа; точка росы: -30 °C;

2.5. Вода: pH: 7 ÷ 8;
плотность: 950 ÷ 1000 кг/м³;
температура максимальная: +100 °C;

2.6. Пар: давление: 0,4 ÷ 0,9 МПа;
температура: +145 ÷ +172°C;

2.7. Конденсат: pH: 7 ÷ 8;
плотность: 950 ÷ 1000 кг/м³.

3. Технические требования

3.1. Условный проход (номинальный размер) и номинальное (условное) давление: DN 15 –DN 150 – приложение цеха-заявителя по ГОСТ 28338, PN 16 по ГОСТ 26349;

3.2. Материал корпуса – приложение цеха-заявителя.

3.3. Тип затвора –золотник;

3.4. Материал затвора – приложение цеха-заявителя.

3.5. Тип шпинделя – выдвижной;

3.6. Тип конструкции проточной части корпуса: полнопроходная, угловая – приложение цеха-заявителя.

3.7. Тип основного разъема «корпус–крышка»: фланцевый, резьбовой – приложение цеха-заявителя.

3.8. Тип уплотнения кольца в затворе – приложение цеха-заявителя.

3.9. Герметичность затвора: по классу (ГОСТ 9544-93) – приложение цеха-заявителя.

3.10. Направление движения рабочей среды – любое;

3.11. Тип присоединения к трубопроводу: фланцевое (присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12819 с размерами уплотнительных поверхностей по ГОСТ 12815 — исполнение 1, муфтовое – приложение цеха-заявителя.

3.12. Тип управления – ручное.

3.13. Усилие на штурвале, маховике ручного привода или ручного дублера – по ГОСТ 21752.

3.14. Строительная длина: согласно типоразмеру по ГОСТ 3326-86.

3.15. Климатическое исполнение – У 1 по ГОСТ 15150;

3.16. Маркировка и отличительная окраска – по ГОСТ 4666;

3.17. Техничко-эксплуатационные характеристики:

3.17.1. Назначенный срок службы: не менее 5 лет;

3.17.2. Назначенный ресурс: не менее 3500 циклов;

3.17.3. Нарabотка на отказ: не менее 1000 циклов.

3.18. Наличие положительной референции в работе клапанов на указанных внешних условиях и рабочей среде — не менее двух.

4. Количество и срок поставки

4.1. Количество – _____ шт.

4.2. Сроки поставки – согласно плану закупок (приложение цеха заявителя).

5. Гарантийные обязательства

Продавец несет гарантийные обязательства в течение 24 месяцев со дня ввода оборудования в эксплуатацию.

6. Комплект поставки

6.1. Клапан (вентиль);

6.2. Паспорт по ГОСТ 2.610 на русском языке;

6.3. Техническое описание и инструкция по эксплуатации по ГОСТ 2.610 на русском языке.

6.4. Декларация о соответствии поставляемого оборудования требованиям Технического регламента таможенного союза ТР ТС 010/2011 «Безопасность машин и оборудования».

7. Требования к конкурсному предложению

7.1. Техническое предложение должно содержать ответы на все вопросы в последовательности, изложенной в техническом задании.

7.2. Техническое предложение признаётся не соответствующим техническому заданию, если:

- оно не отвечает требованиям технического задания;
- не содержит ответов на все вопросы, изложенные в техническом задании;
- участник, предоставивший техническое предложение, отказался исправить выявленные в нём ошибки и неточности.